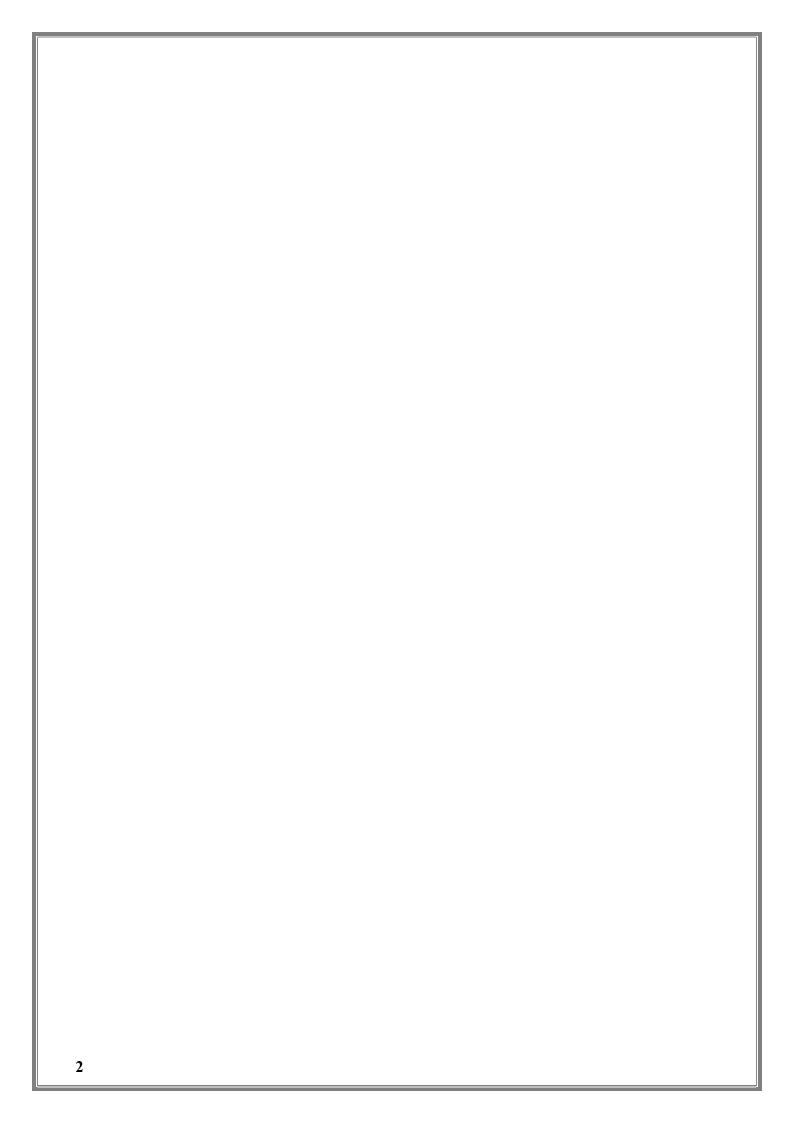




Соединительные Системы GLENAIR коммутационные, межплатные соединители (ультравысокая плотность контактов)

«HD STACKERTM»



Содержание	Стр.
Основные характеристики	4
Описание	5
Контактные схемы	8
Информация для заказа	9
Оснастка и приспособления	21
Рекомендации по монтажу	25

Компания GLENAIR предлагает коммутационные и межплатные соединители с ультравысокой плотностью контактов – серия «HD STACKERTM»

Характеристики

Электрические

- Ток на контакт до 3 А
- Напряжение пробоя 638 В пер.т. (уровень моря)
- Сопротивление изоляции не менее 5000 МОм при 500 В пост. т.
- Сопротивление контактов от 3 до 5 мОм

Механические

- Тип сочленения врубное
- Количество рядов контактов 5
- 7 **контактных схем** 40 контактов, 80 контактов, 120 контактов, 160 контактов, 200 контактов, 240 контактов, 300 контактов
- Контакты извлекаемые
- 2 типа ключей различия, 4 варианта установки
- Ключи различия неизвлекаемые
- Резьбовые втулки неизвлекаемые
- Винты крепления фиксированной длины, извлекаемые
- Рабочий диапазон температур от -65°C до +125°C
- Усилие сочленения соединителей (Max) 0.34 (Hм) х N (N количество контактов)
- Усилие разъединения соединителей (Max) 30.5 (Hм) х N (N количество контактов)
- Срок службы 500 циклов

Материалы и покрытия

- Изолятор полифенилсульфид (PPS)
- Контакты медь/золото поверх никеля
- Крепежные элементы медь/никель или нержавеющая сталь 300/пассивирование
- Герметик –Hysol EE4215

Применяемые провода

- M22759/11, Teflon (TFE), 600 B ср.кв., 24 28 AWG
- M22759/33, Tefzel (ETFE), 600 B ср.кв., 24 28 AWG
- M16878/4, NEMA HP3-EB, тип E (PTFE), 600 B ср.кв., 24 28 AWG

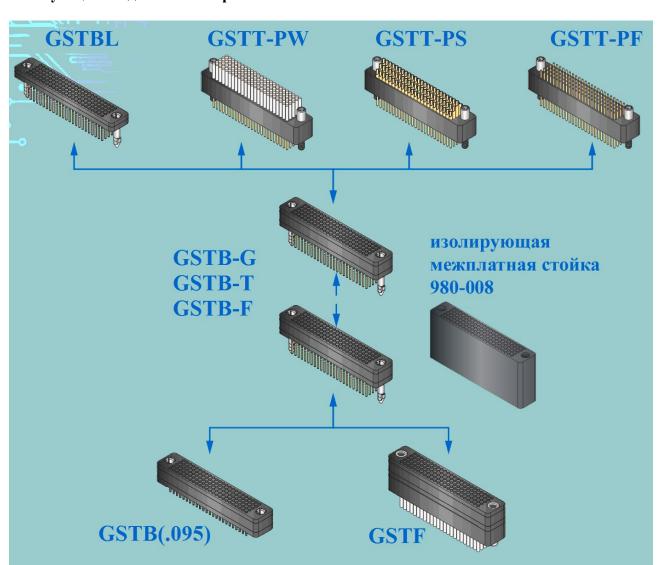
Требования к печатным платам и монтажу

- Монтаж прессовый
- Толщина печатной платы не менее 1.47 мм
- Ø монтажных отверстий 0.838 мм
- Шаг координатной сетки 1.587 мм

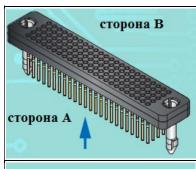
Типы корпусов

- **GSTB** универсальный, тип контактов штырь сквозного сочленения под прессовый печатный монтаж/гнездо
- GSTB (.095) одностороннего сочленения, тип контактов гнездо под прессовый печатный монтаж
- **GSTF-PW** одностороннего сочленения, тип контактов гнездо с замонтированными изолированными проводами
- **GSTBL** низкопрофильный одностороннего сочленения, тип контактов штырь сквозного сочленения под прессовый печатный монтаж
- **GSTT-PW** одностороннего сочленения, тип контактов штырь сквозного сочленения, с замонтированными изолированными проводами
- **GSTT-PS** одностороннего сочленения, тип контактов штырь сквозного сочленения под пайку проводов
- **GSTT-PF** сквозного сочленения, тип контактов штырь сквозного сочленения под прессовый печатный монтаж/штырь под стандартный печатный монтаж

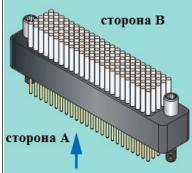
Коммутация соединителей серии «HD STACKERTM»



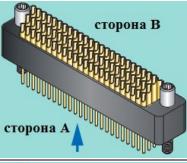
Описание коммутаций соединителей серии «HD STACKERTM»



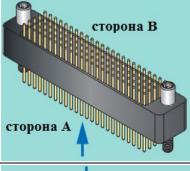
Низкопрофильные соединители **GSTBL** сочленяются только со стороны **A** с соединителями **GSTB***G** и **GSTB** (.095), как непосредственно с соединителями, так и через печатную плату Сторона **B** не используется



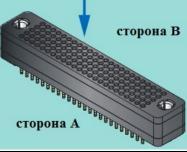
Соединители **GSTT-PW** сочленяются только со стороны **A** и только непосредственно с соединителями **GSTB***** и **GSTF** Сторона **B** – замонтированные провода



Соединители **GSTT-PS** сочленяются только со стороны **A** и только непосредственно с соединителями **GSTB***T** и **GSTF** Сторона **B** – выводы под пайку проводов



Соединители **GSTT-PF** сочленяются со стороны **A** и только непосредственно с соединителями **GSTB***** и **GSTF** Со стороны **B** производится только стандартный монтаж на печатную плату (волновой метод пайки)



Соединители **GSTB** (.095) сочленяются со стороны **B** с соединителями **GSTB***G**, **GSTB***T** и **GSTBL**, как непосредственно с соединителями, так и через печатную плату Со стороны **A** производится прессовый монтаж на печатную плату

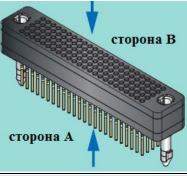
Описание коммутаций соединителей серии «HD STACKERTM»



Соединители **GSTB***G** сочленяются со стороны **B** с соединителями **GSTB***G** и **GSTBL**, как непосредственно с соединителями, так и через печатную плату. Одновременно, соединители **GSTB***G** сочленяются со стороны **A** с соединителями **GSTB***G** и **GSTB** (.095), как непосредственно с соединителями, так и через печатную плату



Соединители **GSTB*******T** сочленяются со стороны **B** только непосредственно с соединителями **GSTT**.
Одновременно, соединители **GSTB*******T** сочленяются со стороны **A** с соединителями **GSTB*******G** и **GSTB** (.095), как непосредственно с соединителями, так и через печатную плату

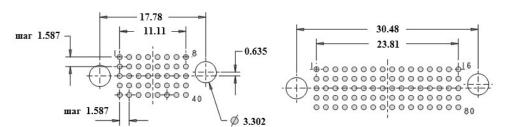


Соединители **GSTB***F** сочленяются со стороны **B** с соединителями **GSTB***G**, **GSTB***T**, **GSTBL**, как непосредственно с соединителями, так и через печатную плату. Одновременно, соединители **GSTB***F** сочленяются со стороны **A** с соединителями **GSTF**, как непосредственно с соединителями, так и через печатную плату



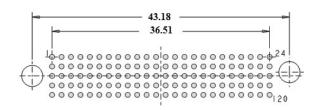
Соединители **GSTF** сочленяются только со стороны **B** с соединителями **GSTB***F**, как непосредственно с соединителями, так и через печатную плату, с соединителями **GSTT** – только непосредственно Сторона **A** – замонтированные провода

Контактные схемы

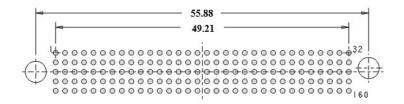


40 контактов

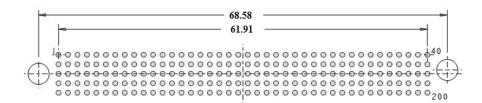
80 контактов



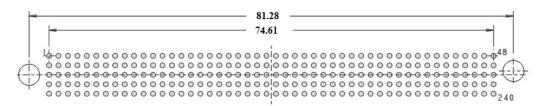
120 контактов



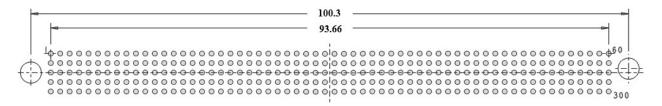
160 контактов



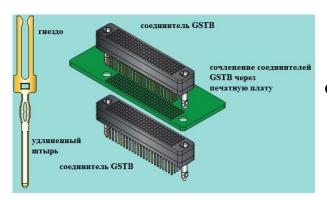
200 контактов



240 контактов

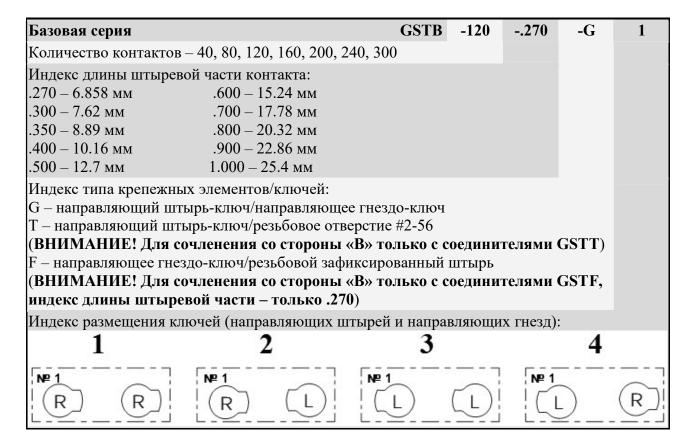


300 контактов



Соединители GSTB-G, GSTB-T и GSTB-F

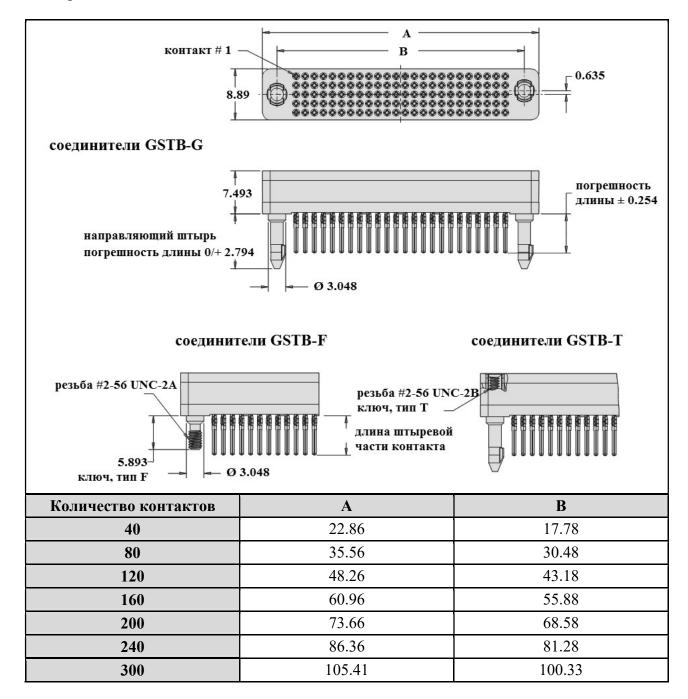
Информация для заказа соединителей GSTB-G и GSTB-T

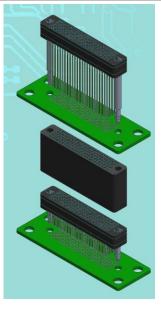


Информация для заказа соединителей GSTB-F

Базовая серия		GSTB	-120	270	-F	1
Количество контактов –	40, 80, 120, 160, 200, 240, 3	300				
Индекс длины штыревой .270 – 6.858 мм	и части контакта:					
(ВНИМАНИЕ! Для соч	о-ключ/неподвижная резьб ленения со стороны «А»	только с соедиі	нителям			
Индекс размещения клю	чей (направляющих штыр	ей и направляют	цих гнезд	ı):		
1	2	3			4	
R R	R L	Nº 1		Nº 1		R

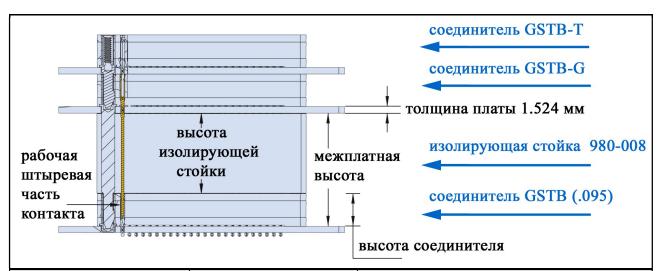
Размеры соединителей GSTB-G, GSTB-T и GSTB-F



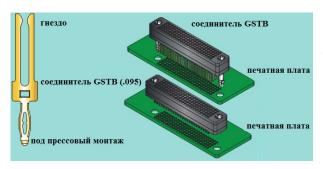


Изолирующие межплатные стойки для контактов для применения с универсальными соединителями GSTB-G, GSTB-T, GSTBL

Базовая серия			980-008	-120	270
Количество контак	тов – 40, 80, 120, 160), 200, 240, 300			
Индекс высоты изс	элирующей стойки:				
.080 - 2.032 mm	.330 - 8.382 mm	.630 - 16.00 mm			
.130 - 3.302 mm	.430 - 10.92 мм	.730 - 18.54 мм			
.230 - 5.842 мм	.530 — 13.46 мм	.830 - 21.08 мм			



Допустимое межплатное расстояние	Высота изолирующей стойки	Длина рабочей части контакта/ Индекс длины штыревой части контакта
7.49 мм	не применяется	6.86 мм/.270
7.49 мм	не применяется	7.62 мм/.300
9.53 мм	2.032 мм	8.89 мм/.350
10.80 мм	3.302 мм	10.16 мм/.400
13.34 мм	5.842 мм	12.70 мм/.500
15.88 мм	8.382 мм	15.24 мм/.600
18.42 мм	10.92 мм	17.78 мм/.700
20.96 мм	13.46 мм	20.32 мм/.800
23.50 мм	16.00 мм	22.86 мм/.900
26.04 мм	18.54 мм	25.40 мм/1.000



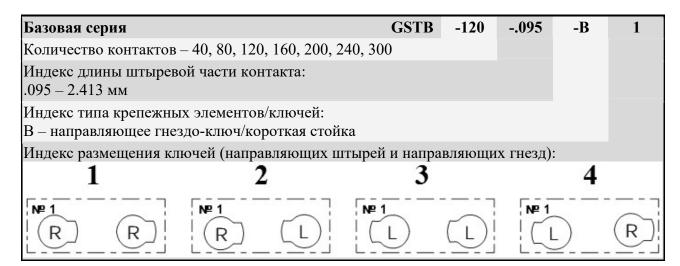
Соединители GSTB (.095)

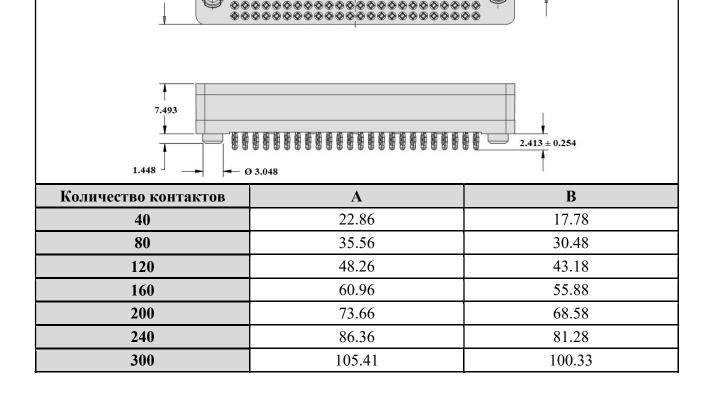
0.635

Информация для заказа

контакт # 1

8.89



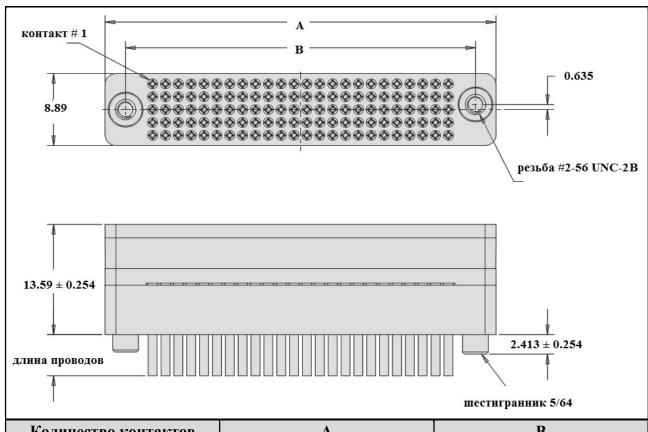




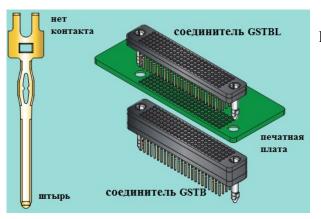
Соединители GSTF-PW

Базовая серия	GSTF	-120	PW	-4	K	7	-18	M
Количество контактов $-40, 80, 120,$	160, 200, 24	0, 300						
PW – гнездовые контакты, замонтир	ованные пр	оводам	ш					
Индекс калибра применяемых прово	дов:							
4 – # 24 AWG								
6 – # 26 AWG								
8 – # 28 AWG								
Индекс типа применяемых проводов	3:							
K – M22759/11, Teflon (TFE)								
J – M22759/33, Tefzel (ETFE)								
E – M16878/4, NEMA HP3-EB (TFE)								
Индекс цветового кода проводов:								
1 – все провода белые								
2 – все провода желтые								
5 – цветовая последовательность в с	оответствии	ı c MIL	-STD-	681				
7 – повторяющийся десятицветный и	набор							
Длина проводов в дюймах, минимал		4 дюї	йма, ш	аг дли	ны – 1	дюйм		
Индекс типа крепежных элементов/н	ключей:							
М – резьбовое отверстие #2-56/короз	гкая стойка							

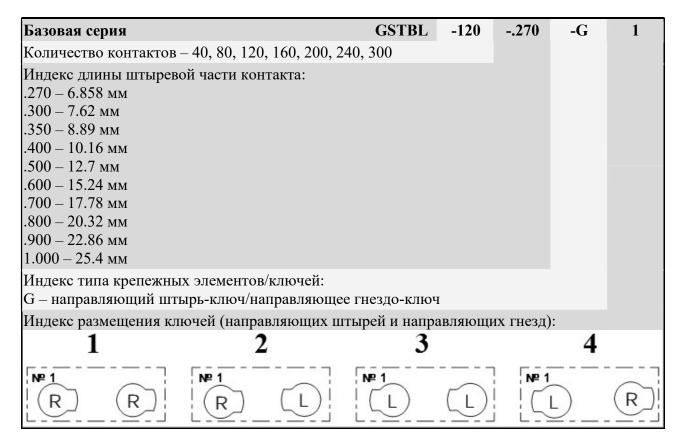
Размеры



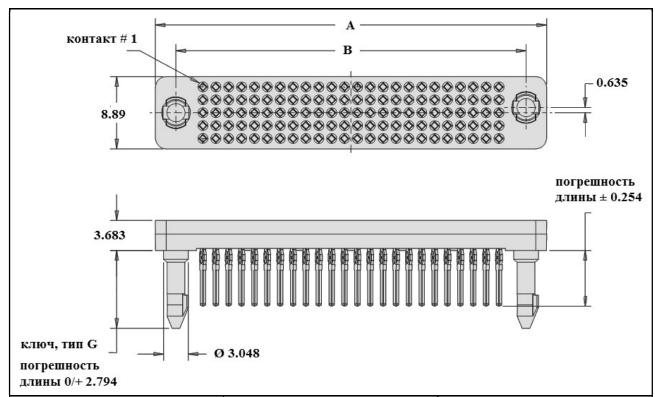
Количество контактов	A	В
40	22.86	17.78
80	35.56	30.48
120	48.26	43.18
160	60.96	55.88
200	73.66	68.58
240	86.36	81.28
300	105.41	100.33



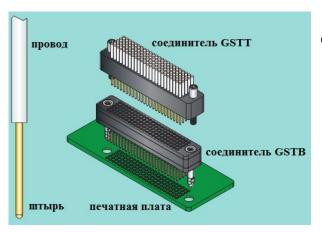
Низкопрофильные соединители GSTBL



Размеры



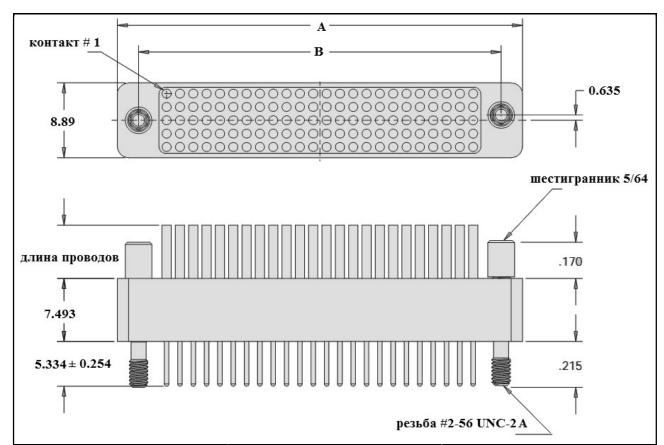
Количество контактов	A	В
40	22.86	17.78
80	35.56	30.48
120	48.26	43.18
160	60.96	55.88
200	73.66	68.58
240	86.36	81.28
300	105.41	100.33



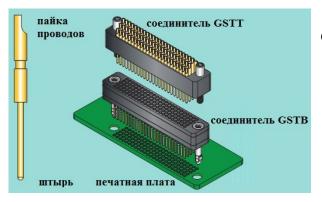
Соединители GSTT-PW

Базовая серия	GSTT	-120	PW	-4	K	7	-18	M
Количество контактов – 40, 80, 120, 160	, 200, 24	0,300						
PW – штыревые контакты, замонтирова	нные пр	оводам	1И					
Индекс калибра применяемых проводов	3:							
4 – # 24 AWG								
6 – # 26 AWG								
8 – # 28 AWG								
Индекс типа применяемых проводов:								
K – M22759/11, Teflon (TFE)								
J – M22759/33, Tefzel (ETFE)								
E – M16878/4, NEMA HP3-EB (TFE)								
Индекс цветового кода проводов:								
1 – все провода белые								
2 – все провода желтые								
5 – цветовая последовательность в соот	ветствии	ı c MIL	-STD-	681				
7 – повторяющийся десятицветный набо	-							
Длина проводов в дюймах, минимальна	я длина	4 дюї	йма, ш	аг дли	ны – 1	дюйм		
Индекс типа крепежных элементов:								
М – винт #2-56 с внутренним шестигран	ником							

Размеры

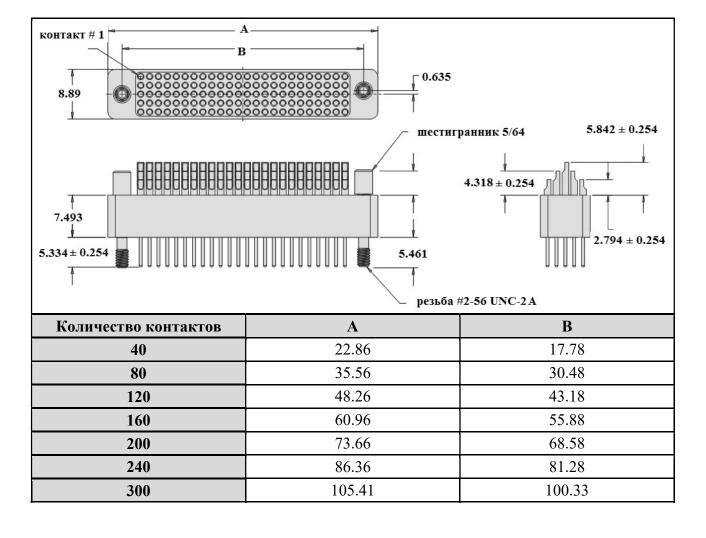


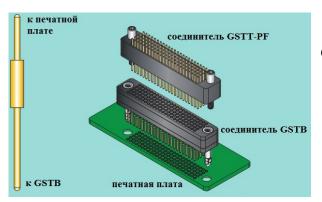
Количество контактов	A	В
40	22.86	17.78
80	35.56	30.48
120	48.26	43.18
160	60.96	55.88
200	73.66	68.58
240	86.36	81.28
300	105.41	100.33



Соединители GSTT-PS

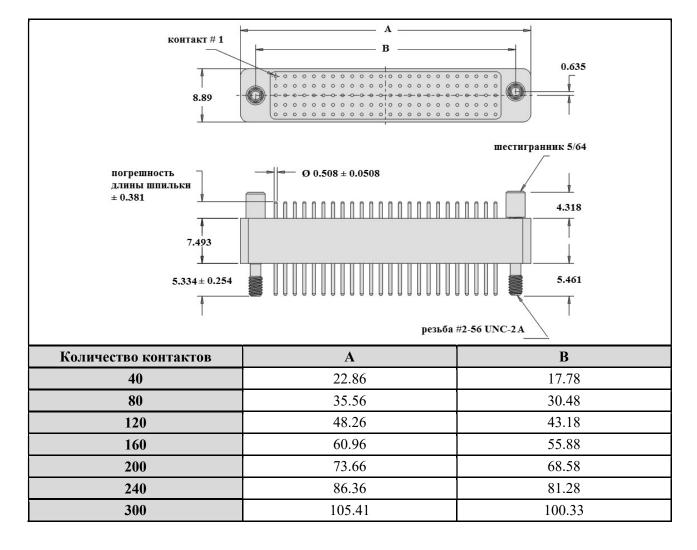
Базовая серия	GSTT	-120	PS	M
Количество контактов – 40, 80, 120, 160, 200, 240, 3	00			
PS – штыревые контакты под пайку проводов				
Индекс типа крепежных элементов:				
М – винт #2-56 с внутренним шестигранником				



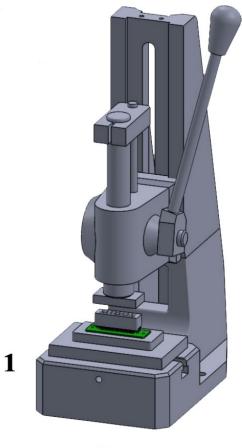


Соединители GSTT-PF

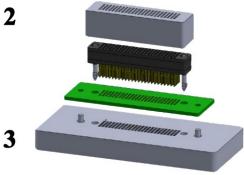
Базовая серия	GSTT	-120	PF	080	M
Количество контактов – 40, 80, 120, 160), 200, 240, 300				
PF – штырь под стандартный печатный	монтаж/штырь				
Индекс длины шпильки контакта:					
1.080 - 2.032 MM	172 – 4.369 мм				
1.110 - 2.794 mm	190 – 4.826 мм				
1.140 - 3.556 MM	250 - 6.350 mm				
Индекс типа крепежных элементов:					
М – винт #2-56 с внутренним шестигран	нником				



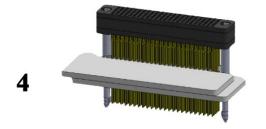
Инструмент и оснастка, рекомендуемые для применения при монтаже соединителей серии «HD STACKERTM»



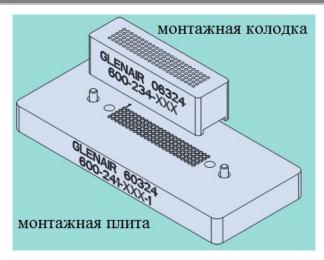
1. Ручной или пневматический пресс. Рекомендуемое давление — 22,5 фунтов на контакт. Обеспечение контролируемого применения усилий во время монтажа соединителей на печатную плату. Компания GLENAIR рекомендует к применению пневматический пресс марки «Schmidt®» (с контролем силы / хода), ручной пресс, 3-тонный пресс «3-ton Dayton Arbor Press»



2/3. Монтажная колодка и монтажная плита. Обеспечение равномерного распределения усилий при монтаже соединителей на печатную плату



4. Монтажные гребенки-органайзеры. Обеспечение точного позиционирования и соосности контактов при монтаже соединителей на печатную плату



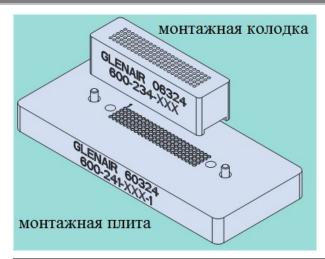
Монтажная колодка

Информация для заказа

Базовая серия	600-234	-120
Количество контактов – 40, 80, 120, 160, 200, 240, 300		



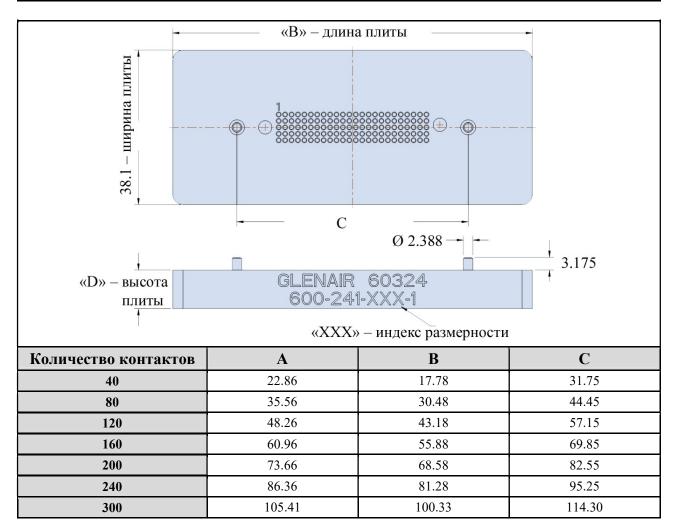
Монтажная колодка **600-234** представляет собой коррозионностойкий стальной блок с компоновкой контактов, аналогичной устанавливаемым соединителям. Выравнивающие штифты обеспечивают правильное позиционирование соединителя и обеспечивают равномерное распределение установочного давления



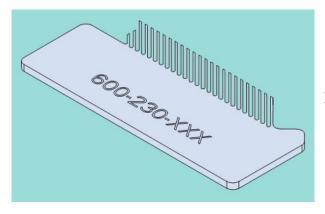
Монтажная плита

Информация для заказа

Базовая серия	600-241	-120	-1
Количество контактов – 40, 80, 120, 160, 200, 240, 300			
Индекс толщины монтажной плиты			
$1 - 14.22$ (при длине шпилек контактов ≤ 12.7 мм)			
$2 - 26.92$ (при длине шпилек контактов ≤ 25.4 мм)			



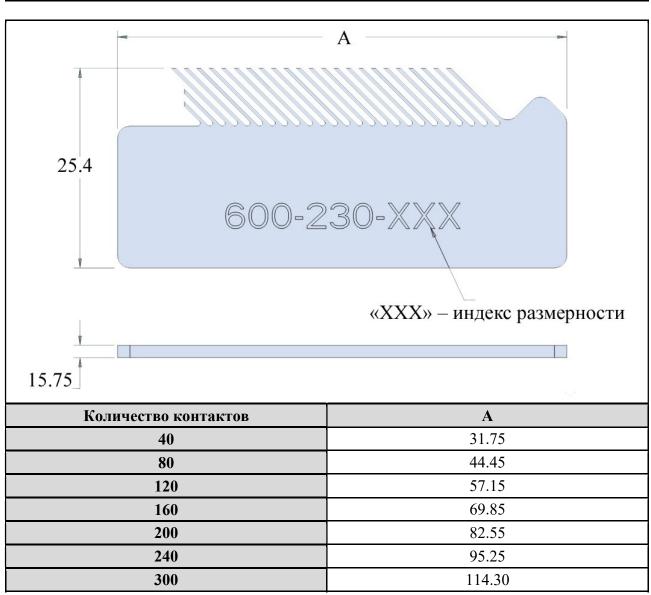
Монтажная плита **600-241** — это высокоточный инструмент с компоновкой контактов, аналогичной устанавливаемым соединителям. Основной функцией монтажной плиты является равномерное распределение давления на печатную плату. Плита также имеет установочные штифты и отверстия, которые используются для точного позиционирования печатной платой. Размеры установочных штифтов и отверстий могут быть изменены по требованию заказчика



Монтажная гребенка-органайзер

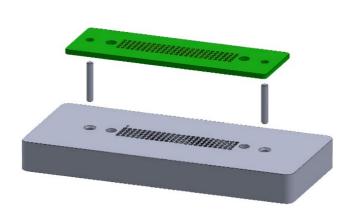
Информация для заказа

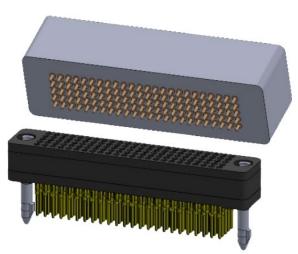
Базовая серия	600-230	-120
Количество контактов – 40, 80, 120, 160, 200, 240, 300		



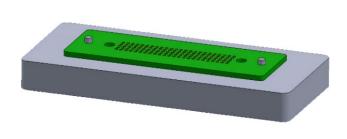
Монтажные гребенки **600-230** предназначены для выравнивания и позиционирования контактов с длиной шпилек, превышающей 12.7 мм, при установке соединителей на печатную плату. Рекомендуется применение двух гребенок. Материал — прозрачный поликарбонат

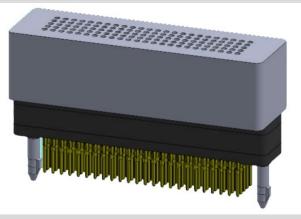
Рекомендации по монтажу соединителей серии «HD STACKERTM»





- 1. Установите направляющие штифты в отверстия монтажной плиты
- 4. Обратите внимание, что размещение контактов на монтажной колодке точно соответствует размещению контактов в соединителе



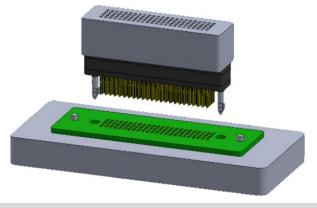


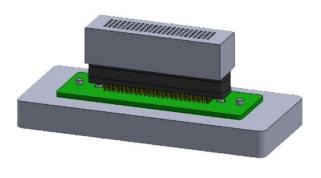
- 2. Поместите плату на монтажную плиту и совместите монтажные отверстия с отверстиями для направляющих.
- 5. Соедините штыри монтажной колодки с гнездами соединителя





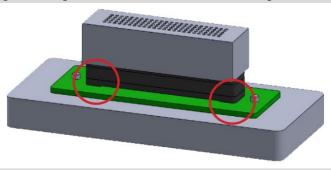
- 3. Убедитесь, что плата легла ровно, без перекосов
- 6. Убедитесь, что монтажная колодка установлена на верхней части разъема плотно, без перекосов



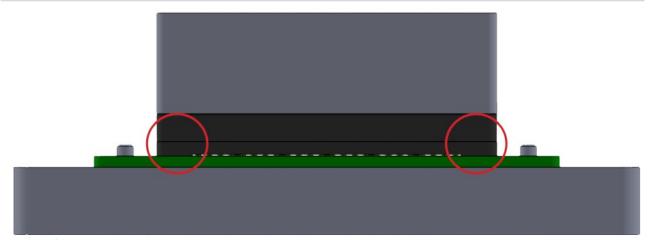


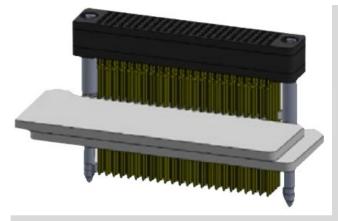
7. Вставьте контакты в плату и монтажную плиту. При монтаже соединителей с контактами, имеющими длину шпильки более 12.7 мм, воспользуйтесь монтажными гребенками-органайзерами

8. Убедитесь, что монтажная колодка установлена на верхней части разъема. Убедитесь, что печатная плата размещена ровно и плотно без скольжения по направляющим штырям

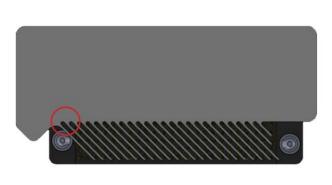


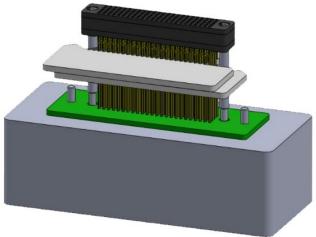
9. Соединитель готов к монтажу на плате. Осторожно используйте ручной или пневматический пресс, прилагая только достаточное усилие, чтобы плотно прикрепить разъем к поверхности платы. При использовании ручного нажатия визуально контролируйте отклонения соединителя, добиваясь плотного прилегания всей поверхности соединителя к поверхности платы





Применение монтажных гребенок при монтаже соединителей, имеющих контакты с длиной шпилек более 12.7 мм



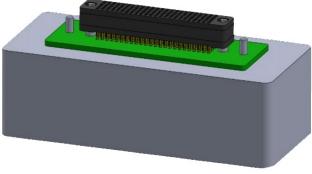


1а. Вставьте первую гребенку. Для оптимального размещения контактов оставьте две обведенные полости (обведено красным) пустыми

3а. Придерживая гребенки, установите шпильки контактов в отверстия на печатной плате



2а. Вставьте вторую гребенку. Для оптимального размещения контактов оставьте две обведенные полости (обведено красным) пустыми



4а. Запрессуйте соединитель не до конца, уберите гребенки, запрессуйте соединитель до конца

ВНИМАНИЕ!

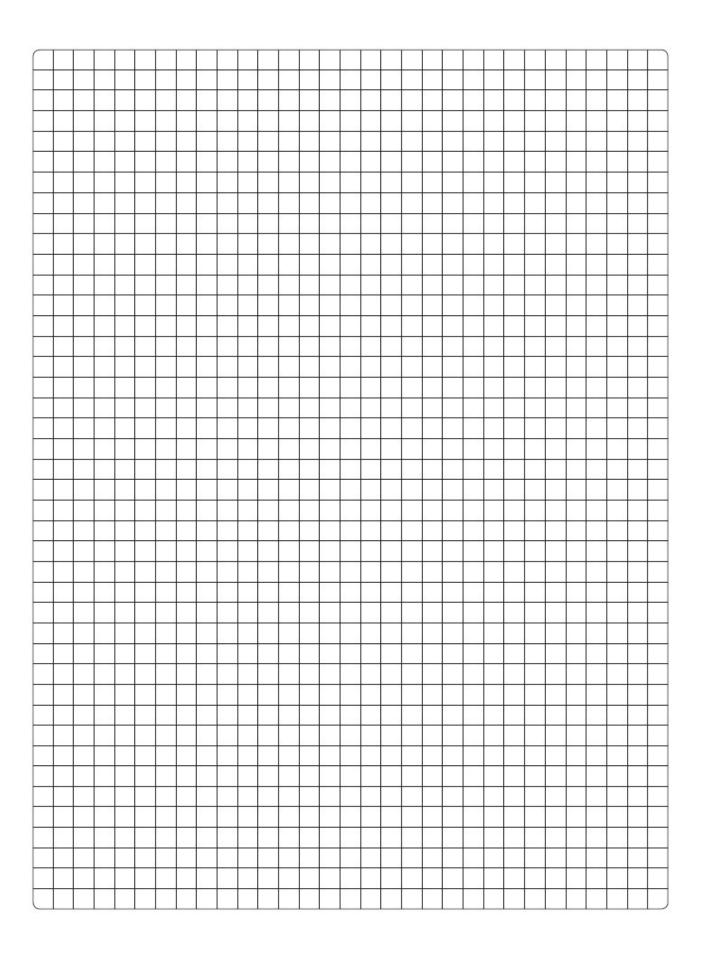
По всем интересующим вопросам:

- Длина контактов
- Отдельный (дополнительный) заказ контактов
- Крепежные элементы (варианты, исполнение, фиксация)
- Варианты сочленений
- Монтажный инструмент
- Рекомендации по припою
- Применение изолирующих межплатных стоек для защиты контактов
- Применение оснастки

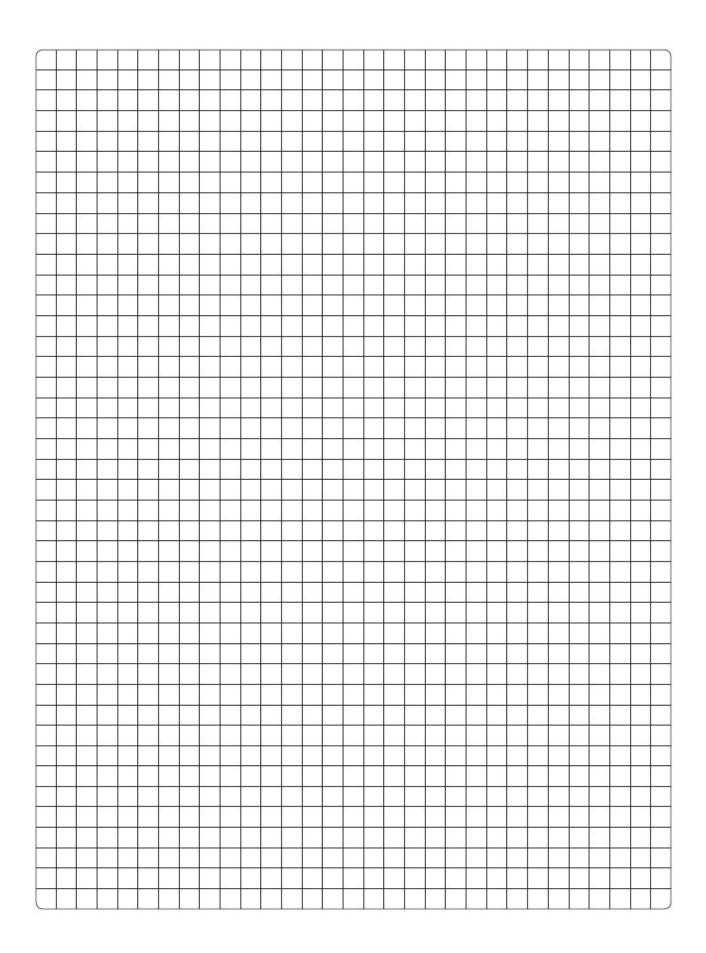
Рекомендуется консультация у производителя

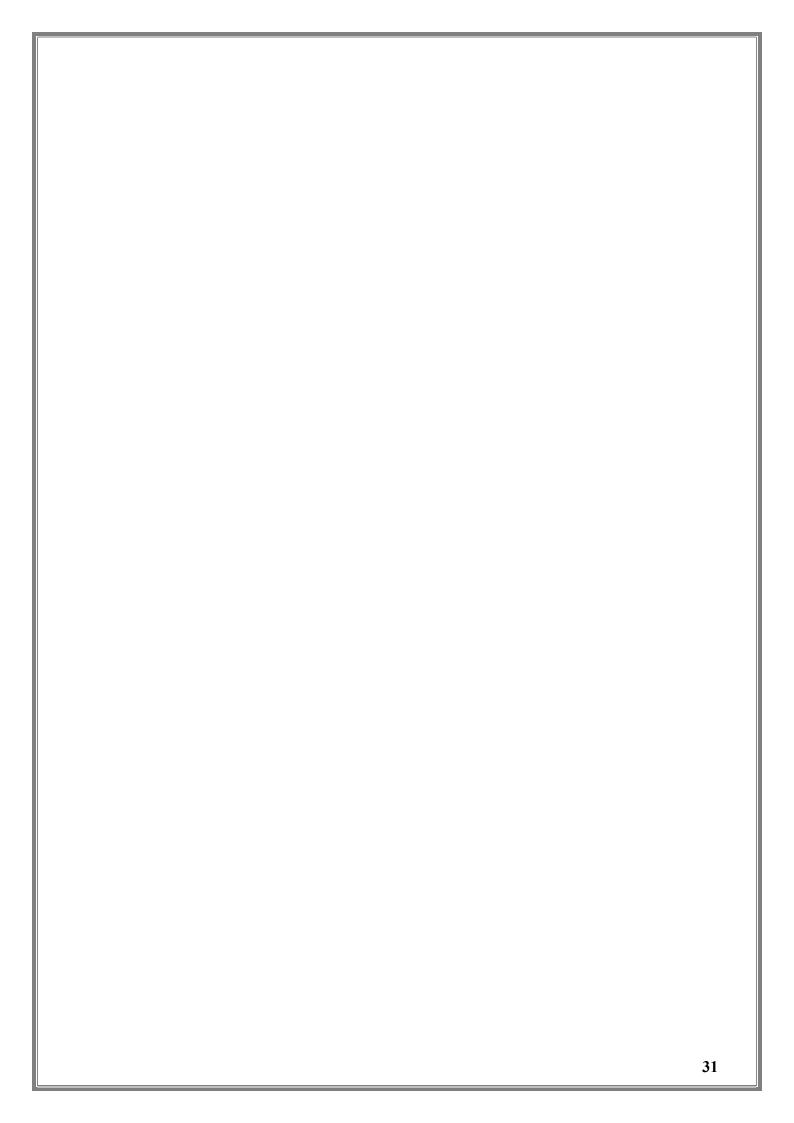


для заметок



ДЛЯ ЗАМЕТОК







Out of This World INTERCONNECT SOLUTIONS

Glenair, Inc.

1211 Air Way • Glendale, California • 91201-2497 Telephone: 818-247-6000 • Fax: 818-500-9912 • sales@glenair.com www.glenair.com

Glenair PowerTelephone:Products Group203-741-1115860 N. Main Street ExtensionFacsimile:Wallingford, CT203-741-005306492sales@glenair.com

Glenair Microway SystemsTelephone:7000 North Lawndale Avenue847-679-8833Lincolnwood, ILFacsimile:60712847-679-8849

Glenair Electric GmbH
Schaberweg 28
61348 Bad Homburg
Germany
Germany
Telephone:
06172 / 68 16 0
06172 / 68 16 90
info@glenair.de

Glenair Italia S.p.A.

Via Del Lavoro, 7

40057 Quarto Inferiore – Facsimile:
Granarolo dell'Emilia

Bologna, Italy

Telephone:
+39-051-782811
+39-051-782259
info@glenair.it

 Glenair Korea
 Telephone:

 B-1304 Gunpo IT Valley
 +82-31-8068-1090

 148 Gosan-Ro, Gunpo-Si
 Facsimile:

 Kyunggi-Do, Korea
 +82-31-8068-1092

 435-733
 sales@glenair.kr

Glenair UK Ltd

40 Lower Oakham Way
Oakham Business Park
P.O. Box 37, Mansfield
Notts, NG18 5BY England

Telephone:
+44-1623-638100
+44-1623-638111
sales@glenair.co.uk

Glenair Nordic AB

Gustav III : S Boulevard 46

SE-169 27 Solna

Sweden

Telephone:
+46-8-50550000
sales@glenair.se

Glenair IbericaTelephone:C/ La Vega, 16+34-925-89-29-8845612 VeladaFacsimile:Spain+34-925-89-29-87sales@glenair.es

Glenair France SARL
7, Avenue Parmentier
10mmeuble Central Parc #2
11200 Toulouse
11200 Toulouse